

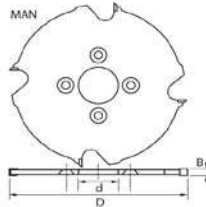


DP-Flachdübel-Fräser für

Nutfräser-Maschinen

NEU!

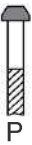
- DP-Nutfräser
- Bestückungshöhe H: 4,0 mm
- Einzusetzen auf Flachdübel Fräsmaschinen
- Handvorschub / MAN
- Senklöcher 4 Stück M4 auf Teilkreis 36 mm



D= mm	B= mm	d= mm	Z=	Form	Bestell-Nr.	Stück €/netto
100	3,97	22	3	Flach	3810.100.22	125,- €
100	3,97	22	4	Flach	3810.101.22	138,- €
100	3,97	22	6	Flach	3810.102.22	151,- €

DP-Profilnutfräser für Profilverbinder

- DP-Profil-Nutfräser
- Bestückungshöhe H: 3,0 mm
- Einzusetzen auf Profildübel-Fräsmaschinen
- Handvorschub / MAN
- Senklöcher 4 Stück M4 auf Teilkreis 36 mm



D= mm	B= mm	d= mm	Z=	Form	Bestell-Nr.	Stück €/netto
100,4	7,00	22	3	P System	3810.107.22	245,- €
100,4	7,00	22	6	P System	3810.117.22	245,- €

DP-MIDI-Schaftfräser Z1/F3

D= mm	l= mm	L= mm	Schaft	Form	Bestell-Nr.	Stück €/netto
10	25	75	12x40	rechts	6830.010.22	116,00 €
12	26	75	12x40	rechts	6830.012.25	105,00 €
12	26	75	12x40	links	6830.112.25	105,00 €
16	25	85	16x50	rechts	6830.016.25	108,00 €
18	25	85	16x50	rechts	6830.018.25	110,00 €
18	25	95	25x55	rechts	6830.018.26	113,00 €
18	43	110	25x55	rechts	6830.018.44	175,00 €
20	43	110	25x55	rechts	6830.020.44	185,00 €
20	52	120	25x55	rechts	6830.020.52	215,00 €

- Zum Nuten, Fügen, Falzen, Formatieren und Einbohren in Span- und MDF-Platten, roh, kunststoffbeschichtet oder furniert auf CNC-Fräsmaschinen.
- Extrem lange Standwege gegenüber HW-Schaftfräsern und wirtschaftlich in der Anschaffung durch reduzierte Nachschärfzone.
- Neue Bauform! Wendelförmige Ausführung mit Spantassen.
- Bestückungshöhe 2,5 mm, je nach Abnutzung bis zu dreimal nachschärfbar.
- MEC / mech. Vorschub
- n = 18000 – 24000 min⁻¹ • Vf = 4 – 8 m/min.
- Vorschub bei Trennschnitten reduzieren.
- Zum schrägen Eintauchen geeignet.
- Für schwere Fräsarbeiten und Massivholz nicht geeignet.



HW-Kreissägeblätter Typ Piano plus

Piano plus-Kreissägeblätter:

- vibrationsarmer (ruhiger) Lauf durch zahlreiche schwingungsdämpfende Elemente im Stammblatt dadurch:
- höhere Schnittgüte • geräuschärmeres Arbeiten
- längere Standwege

Bestell-Nr.	Typ	D= mm	SB= mm	b= mm	d= mm	Z/F	Stück €/netto
2121.300.31	UW	300	3,2	2,2	30	48 WZ	75,00
2138.303.32	Excalibur	303	3,2	2,2	30	60 HDIFFN	92,00
2195.303.31	High Cut	303	3,2	2,2	30	90 WZ	102,00
2139.303.33	TF	303	3,2	2,2	30	96 TF	133,00
2121.350.31	UW	350	3,5	2,5	30	54 WZ	86,50
2138.350.32	Excalibur	350	3,5	2,5	30	72 HDIFFN	112,00
2123.350.31	KW	350	3,5	2,5	30	84 WZ	92,00
2195.350.31	High Cut	350	3,5	2,5	30	96 WZ	108,00

HW-Kreissägeblätter Typ Classic

UW, KW, VW, LWZ, LFZ-I

Bestell-Nr.	D= mm	SB= mm	b= mm	d= mm	Z/F	Stück €/netto
2001.300.30	300	3,4	2,2	30	12 LFZ	51,00 €
2003.300.30	300	3,4	2,2	30	28 WZ	45,50 €
2021.300.30	300	3,2	2,2	30	48 WZ	55,50 €
2003.315.30	315	3,4	2,2	30	28 LWZ	50,50 €
2001.350.30	350	3,8	2,5	30	16 LFZ	47,50 €
2003.350.30	350	3,7	2,5	30	32 LWZ	55,00 €

HW-Wendeplatten-Verstellnuten 150 x 4,0-15,5 x 30 mm V4+Z2

- 3-teilig, verstellbar durch Zwischenringe
- Bestehend aus zweiteiligem Nutfräser mit Zwischenfräser und Ringsatz
- Tragkörper aus Stahl
- MAN/Handvorschub
- Bestell-Nr. 4052.040.30

€ 315,-*



HW-Wendeplatten Bündigfräser; Fase- und Abrundfräser für die Kantenbearbeitung

Inhalt je Set:

- 1 Stück Bündigfräser
D=12,7 mm, l=20 mm L=62 mm
- 2 Stück Ersatzplatten 20x9x1,5 mm
- 1 Stück Fase-/Abrundfräser
D=26 Radius 3 mm 45°
- 2 Stück Ersatzplatten
12x12x1,5 mm R3/45°
- Bestell-Nr. 7900.000.04



€ 85,-*